



PERFEKTE ERGEBNISSE

Luftbefeuchtung in der Druckindustrie

Die Gebrüder Wilke GmbH ist seit über 133 Jahren „Drucker aus Leidenschaft“. 1881 als Buchdruckerei in Hamm gegründet, baute das Traditionsunternehmen 2009 dort einen neuen Standort auf.

Schon seit 15 Jahren arbeitet die Gebrüder Wilke GmbH mit einer DRAABE Luftbefeuchtungsanlage am Standort Grevenbroich. Auch in der neuen Produktionshalle in Hamm sollte Luftbefeuchtung als Produktionsfaktor natürlich berücksichtigt werden.



Die Druckerei Gebrüder Wilke GmbH in Hamm

PraxisLuftbefeuchtung

 **condair**
systems

PERFEKTE ERGEBNISSE

LUFTBEFEUCHTUNG IN DER DRUCKINDUSTRIE

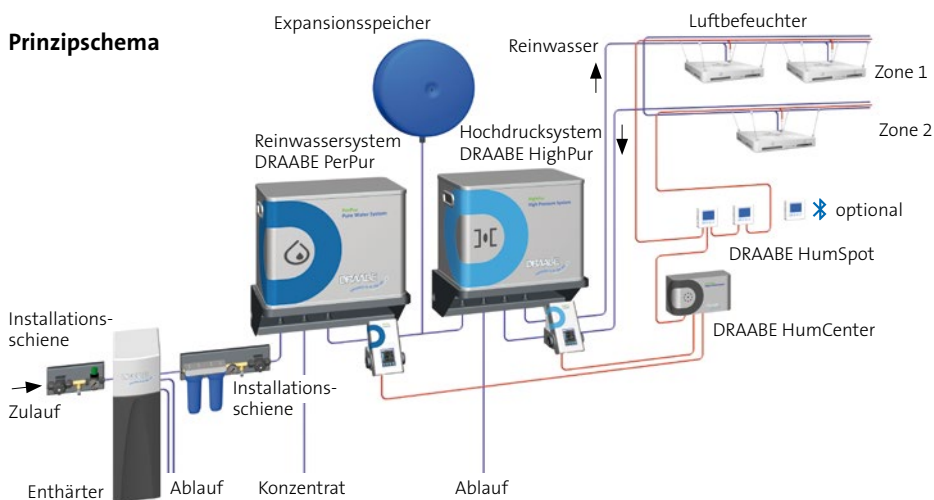
Ideales Produktionsklima

Um eine reibungslose Produktion mit der eingesetzten neusten Drucktechnik und der steigenden Menge an Papier zu gewährleisten, spielt die Luftfeuchte eine große Rolle. Durch zu geringe Luftfeuchtigkeit können Probleme mit Elektrostatik oder auch „Tellern“ des Papiers auftreten. Papierverzug und Schwierigkeiten beim Verdrucken der Bogen sorgen dann für Produktionsausfälle und Qualitätseinbußen. Seit Anfang 2013 vernebeln daher drei DRAABE TurboFogNeo 8 Luftbefeuchter digital gesteuert in der neuen 1.500 qm großen Produktionshalle einen mikrofeinen Sprühnebel. So wird für eine konstante Luftfeuchtigkeit von 40–45 % gesorgt.

Sicherheit mit VDI-Zertifizierung

Als erste Druckerei in Deutschland hat die Gebrüder Wilke GmbH die eingesezte DRAABE Luftbefeuchtungsanlage auch nach der neuen VDI 6022 Blatt 6 zertifizieren lassen. Diese VDI-Richtlinie beschreibt den aktuellen Stand der Technik für die Direkt-Raumluftbefeuchtung und soll das Haftungsrisiko für den

Prinzipschema



Fakten

Luftbefeuchtung:	3 Vernebler Typ DRAABE TurboFogNeo 8
Reinwasser-/Hochdruckanlage:	1 Reinwassersystem DRAABE PerPur 200, 1 Hochdrucksystem DRAABE HighPur 200
Raum:	1.500 m ²
Feuchtebedarf:	40–45 %
Inbetriebnahme:	2013

Betreiber reduzieren. Mit dem halbjährlichen Austausch der Wasseraufbereitung und der Hochdruckpulsation ist der störungsfreie und hygienisch sichere Einsatz der DRAABE Luftbefeuchtungsanlage garantiert. „Wir müssen uns um nichts kümmern. Für das DRAABE

System erhalten wir einen guten Service, eine schnelle Abwicklung und man bekommt immer direkt eine Rückmeldung. Die Anlage macht, was sie soll: sie läuft. Und wir können uns auf unser Kerngeschäft konzentrieren“, so Andreas Wilke.



Konstante Produktionsbedingungen durch konstante Luftfeuchtigkeit



Der DRAABE TurboFog Neo 8 sorgt für optimale Luftfeuchte



Geschäftsführer Andreas Wilke (l) und VDI-Prüfer Dr. Dipl.-Ing. Andreas Winkens nach erfolgreicher VDI-Zertifizierung

Condair Systems GmbH
 Nordportbogen 5
 22848 Norderstedt
 Telefon: +49 40 853277-0
 Telefax: +49 40 853277-44
 E-Mail: info@condair-systems.de
 Internet: www.condair-systems.de

