



KLEIN UND MIKROFEIN

Luftbefeuchtungssystem DRAABE NanoFog Evolution
und DRAABE NanoFog Sens



 **condair**
systems

IHRE VORTEILE

DRAABE NANOFOG LUFTBEFEUCHTUNG

Für alle Anwendungsbereiche, in denen es auf mikrofeine Vernebelung, geringe Betriebsgeräusche und ein attraktives Design ankommt, sind der DRAABE NanoFog Evolution und DRAABE NanoFog Sens genau das richtige System. Die Abmessungen des DRAABE NanoFog Verneblers sind auf ein Minimum reduziert, um eine so dezente und unauffällige Raumintegration wie möglich zu bieten. Ob kleine Räume, niedrige Decken, geringer Feuchtebedarf oder sensible Produktions- und Arbeitsräume – der DRAABE NanoFog Evolution und DRAABE NanoFog Sens bringen die optimale Luftfeuchte fast unsichtbar in den Raum.



Extrem leise

Durch eine völlig neue Düsentechнологie liegt der Geräuschpegel für konzentrierte und geistige Büroarbeit unter dem empfohlenen Höchstwert.

Nanofeine Vernebelung

Die spezielle Nanodüse ermöglicht ein Sprühbild, das bereits nach Bruchteilen von Sekunden unsichtbar von der Raumluft aufgenommen wird und höchsten Wirkungsgrad entfaltet.

Absolute Hygiene

Durch das einmalige DRAABE Full-Service Wartungskonzept werden 100% Hygiene, Betriebssicherheit und hohe Leistungsfähigkeit der DRAABE NanoFog Vernebler sichergestellt.

Minimale Abmessungen

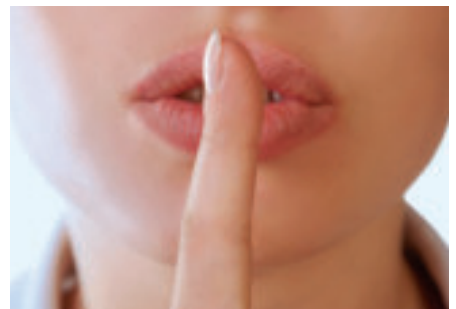
Der DRAABE NanoFog Vernebler ist nur faustgroß und fügt sich so unauffällig in jede Raumgestaltung ein.

Individuell schwenkbar

Die Vernebler sind für eine individuelle Ausrichtung im Raum horizontal und vertikal schwenkbar.

Kompatibel

Der DRAABE NanoFog Evolution und DRAABE NanoFog Sens sind mit allen DRAABE Hochdruckverneblern kombinierbar.

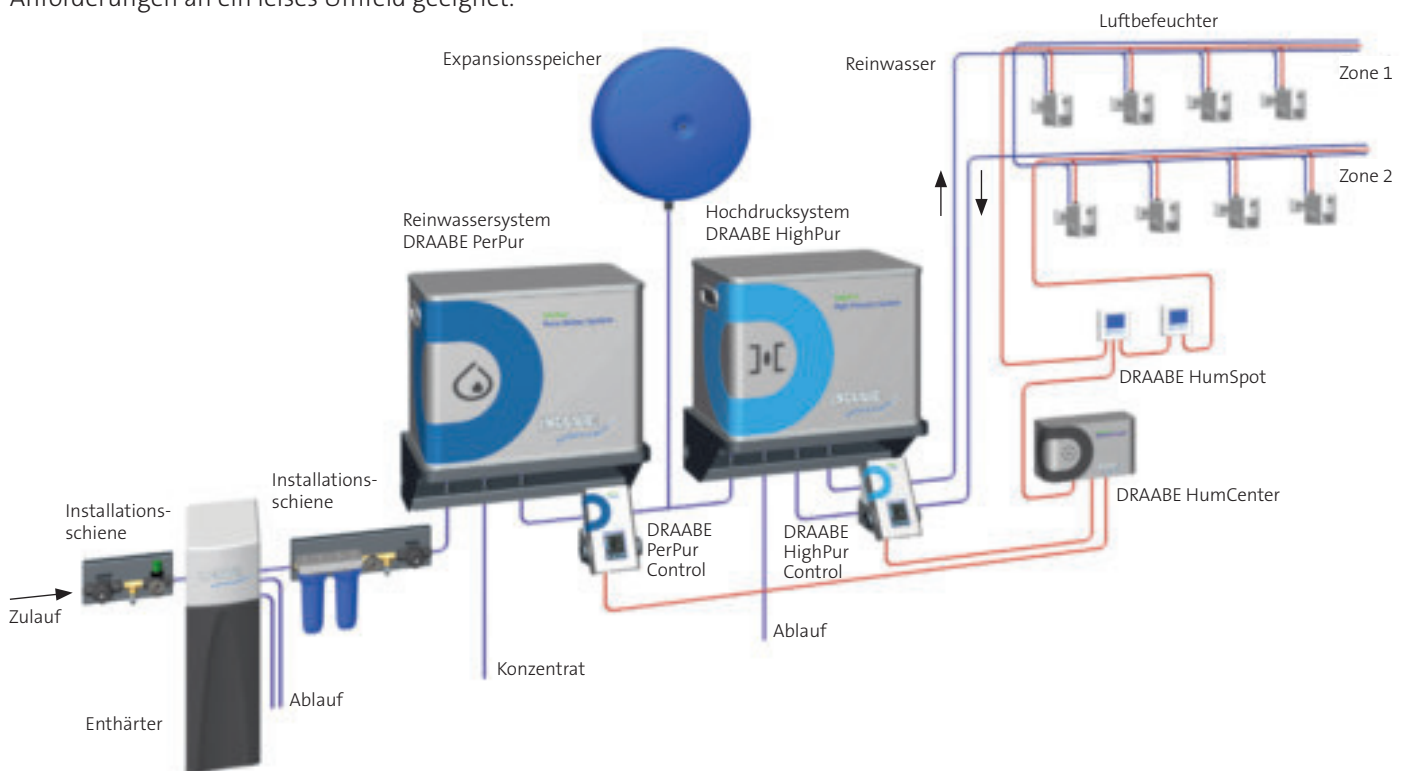




DAS SYSTEM

DRAABE NANOFOG LUFTBEFEUCHTUNG

Das Luftbefeuchtungssystem DRAABE NanoFog ist speziell für sensible Anwendungsbereiche konzipiert und daher optimal für Büroräume geeignet. Es ist energieeffizient, einfach nachzurüsten und ganz ohne Klimaanlage nutzbar: Sowohl der DRAABE NanoFog Evolution als auch der DRAABE NanoFog Sens sind mit Hochdruckdüsen ausgestattet, die einen mikrofeinen Sprühnebel direkt in die Raumluft abgeben. Der DRAABE NanoFog Sens ist besonders für sehr sensible Anwendungen mit weniger Feuchtebedarf, schwierigen Raum-Grundrissen und hohen Anforderungen an ein leises Umfeld geeignet.



Technische Details	DRAABE NanoFog Sens	DRAABE NanoFog Evolution
Leistung max.*	1,5 kg/h	3 kg/h
Betriebsdruck	85 bar	
Tropfengröße (Sauter)	< 15 µ	
Regelbereich	10 – 90 % r. F.	
Spannung	230 Vac, 24 Vdc	
Leistungsaufnahme	8 W	
Gewicht	400 g	

*Die Leistung ist abhängig von der eingesetzten Düse.



DRAABE NanoFogSens

DRAABE NanoFogEvolution

REINWASSER UND HOCHDRUCK

DRAABE NANOFOG LUFTBEFEUCHTUNG



Auf das richtige Wasser kommt es an

Für den störungsfreien und 100 % hygienischen Betrieb der DRAABE NanoFog Luftbefeuchtung produziert das Reinwassersystem DRAABE PerPur hochreines Wasser. Mineralien und feinste Verunreinigungen werden ausgefiltert und als Konzentrat fortgeleitet.

Vorteile

- Keine Kalkablagerungen in Leitungen oder Düsen
- Minimierter Mineraleintrag in der Raumluft
- Konstante Leistung

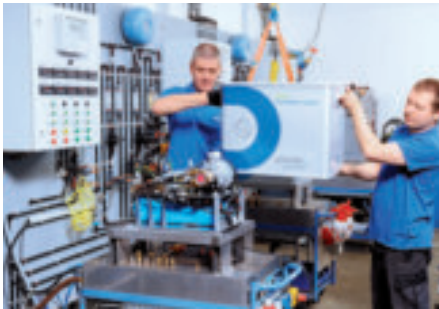


Soviel Druck muss sein

Herzstück der DRAABE Hochdruck-Luftbefeuchtung ist das zentral installierte Hochdrucksystem DRAABE HighPur. Das System erzeugt mit einem Betriebsdruck von 85 bar einen pulsierenden Wasserfluss, der die mikrofeine, absolut tropfenfreie Reinwasservernebelung ermöglicht.

Vorteile

- Geringe Betriebskosten und ressourcenschonend
- Hoher Gesundheitsschutz durch automatisierte Hygienefunktionen
- Mikrofeine Reinwasser-Vernebelung



Um nichts kümmern

Durch das Full-Service-Mietsystem werden die DRAABE Pur Systeme automatisch halbjährlich gewartet. Nutzer einer DRAABE Luftbefeuchtung erhalten alle 6–8 Monate ein rundum geprüftes und desinfiziertes Austauschgerät ohne sich selbst um die Wartung kümmern zu müssen.

Vorteile

- 100 % Hygiene
- Lebenslange Garantie
- Immer neuester Stand der Technik



DIGITALE STEUERUNG

DRAABE NANOFOG LUFTBEFEUCHTUNG



DRAABE HumSpot

Der DRAABE HumSpot steuert und überwacht die Befeuchtung der einzelnen Zonen (z. B. verschiedene Räume, Arbeitsbereiche). Die einfache Menüführung garantiert hohen Bedienungskomfort.

Ihre Vorteile

- Punktgenaue Aktivierung der Luftbefeuchter bei Unterschreitung des eingestellten Feuchte-Sollwertes
- Hohe Messpräzision durch digitale, kapazitive Feuchtemesstechnik
- Permanente Statusanzeige von relativer Feuchte und Raumtemperatur

DRAABE HumCenter

Als zentrales Rechenzentrum des gesamten Luftbefeuchtungssystems überwacht, kontrolliert und analysiert das DRAABE HumCenter alle Befeuchtungszonen und die Funktion aller DRAABE Pur Container.

Ihre Vorteile

- Hohe Betriebssicherheit durch permanente Statusüberwachung aller Zonen und DRAABE Pur Systeme
- Monitoring von Wartungshinweisen
- Umfangreiche Analysefunktionen durch Langzeit-Datenspeicherung
- Anschluss und Datenweitergabe an Gebäudeleittechnik (BACnet) möglich



HYGIENE UND SICHERHEIT

DRAABE NANOFOG LUFTBEFEUCHTUNG



Beratung

In einem Erstgespräch mit unseren Fachberatern wird die Aufgabenstellung festgelegt, technische Alternativen werden vorgestellt und diskutiert, eine Wasseranalyse wird durchgeführt.



Individuelle Planung

In unserer Planungsabteilung wird Ihre individuelle Anlage geplant und auf CAD gezeichnet. Sie erhalten Ihr maßgeschneidertes Angebot.



Um nichts kümmern

Unser Kundendienst nimmt die Anlage in Betrieb, das Personal wird eingewiesen, ein Protokoll wird erstellt. Von dort an werden Sie im Rahmen der Service-Vereinbarung kompetent und zuverlässig betreut.

Vertrauen ist gut – Prüfung ist besser!

Als erstes System für die Direkt-Raumluftbefeuchtung ist die DRAABE Luftbefeuchtung nach der neuen VDI-Richtlinie 6022 Blatt 6 zertifiziert. Diese VDI-Richtlinie definiert den aktuellen Stand der Technik hinsichtlich Planung, Errichtung, Betrieb und Instandhaltung von dezentralen Luftbefeuchtersystemen. Dadurch können installierte DRAABE Luftbefeuchtungsanlagen auch vor Ort beim Betreiber entsprechend den VDI-Anforderungen geprüft und zertifiziert werden. Das VDI-Prüfzeichen garantiert allen Kunden mit DRAABE Systemen uneingeschränkt hygienischen Betrieb, die Einhaltung der geforderten Hygienemaßnahmen, Inspektionsintervalle, Keimobergrenzen und schützt so sicher vor Haftungsrisiken.

Das DGUV Test-Zeichen „Optimierte Luftbefeuchtung“ der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung ist als System-Zertifikat Voraussetzung für die erfolgreiche VDI-Zertifizierung der DRAABE Systeme.



ANWENDUNGEN

DRAABE NANOFOG LUFTBEFEUCHTUNG



Hygiene first



Flexibility



Energy saving



Green & lean

Condair Systems GmbH
Nordportbogen 5
22848 Norderstedt
Telefon: +49 40 853277-0
Telefax: +49 40 853277-44
E-Mail: info@condair-systems.de
Internet: www.condair-systems.de

 **condair**
systems